



Tecnologías para una combustión limpia y eficiente

- Tecnologías de combustión, adaptadas a las necesidades reales, para la reducción de emisiones (NO_x , CO_2 , CO , SO_x , partículas) y la mejora de la eficiencia: FLEXICOM-LNB, modificaciones de quemadores y cajas de vientos, OFA, reburning, recirculación de gases de combustión, optimización de molienda.
- Tecnología ABACO de optimización de combustión para:
 - Desarrollo de una combustión equilibrada y eficiente
 - Establecimiento de condiciones de combustión seguras y sostenibles: control de problemáticas colaterales como corrosión, escoriación, ensuciamiento, inquemados
 - Optimización del coste de combustible: maximización de ratios de co-combustión para combustibles alternativos
- Tecnologías avanzadas de monitorización y regulación de la combustión: ABACO-Opticom, ABACO-LOI, ABACO-Coal, ABACO-Pirocom, ABACO-PCSampler
- Tomamuestras automáticos de sólidos pulverizados
- Soluciones innovadoras para reducción de NO_x con costes de inversión y operación reducidos, a través de la combinación optimizada de medidas primarias y secundarias (SCR, SNCR, RRI, sistemas híbridos)
- Sistemas de automatización y control
- Ensayos para ajuste y optimización de la combustión
- Simulación de procesos, estudios para selección y evaluación de tecnologías, proyectos I+D

Ingeniería y sistemas avanzados para la optimización de procesos industriales

En INERCO ofrecemos soluciones tecnológicas de desarrollo propio y servicios de ingeniería para la mejora de la eficiencia de los procesos industriales, conforme a los más altos estándares de calidad.

En INERCO diseñamos, construimos e instalamos sistemas y equipos de tecnología avanzada que no sólo permiten mejoras en el rendimiento de una amplia variedad de procesos industriales, sino que garantizan una operación sostenible y segura.

Sectores

Refino ● Químico ● Petroquímico ● Gas
Eléctrico ● Minería ● Cemento ● Siderúrgico
Puertos ● Agroalimentario ● Energías
Renovables ● Infraestructuras

